

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 729. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE ZAPRAWY KLEJOWE KARTA A EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXFIX -Y to zaprawa klejowa składająca się ze specjalnych gipsów, bardzo drobnych kruszyw i dodatków, która po rozrobieniu z wodą tworzy pastę odpowiednią do mocowania profili tynkarskich: albo poprzez nałożenie cienkiej warstwy na podłoże, albo przez umieszczenie wymaganej porcji zaprawy na odwrocie danego profilu.

ZASTOSOWANIE

- Mocowanie w pomieszczeniach wewnętrznych profili tynkarskich lub gipsowych, gzymsów, medalionów sufitowych, podpórek, wsporników, paneli środkowych, kształtowników sufitowych, cokołów, wypustek, narożników, płyt ściennych, niewielkich kopuł itp. na powierzchniach z tynku lub gipsu.
- Uszczelnianie złączy i szczelin między profilami tynkarskimi.

ZALETY

- Świetna przyczepność do standardowego podłoża gipsowego.
- Dobra tiksotropia i przyczepność wstępująca, zapobiegająca ześlizgiwaniu się mocowanych profili.
- Produkt łatwy w użyciu, możliwość pozostawienia otwartego pojemnika na długi czas i dobra urabialność produktu pozwalają swobodnie profilować pożądaną kształt.
- Świetna kompatybilność z tynkiem i gipsami; produkt nie zawiera komponentów cementowych oraz nie wydziela soli.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża. Powierzchnia winna być strukturalnie zdrowa, czysta, wolna od pyłu, tłuszczu, farb, wykwitów, olejów, środków odkształcających oraz wszelkich innych materiałów, które mogłyby osłabić przyczepność. Podłoże winno być możliwie jak najbardziej płaskie, pozbawione nierówności większych niż 5 mm na długości 2 m.

Mieszanie. 18 kg worek MAXFIX -Y miesza się z 6,6-7,7 l czystej wody (36,7% ± 2). Mieszanie należy wykonać mechanicznie, z zastosowaniem mieszadła wolnoobrotowego (400-600 obrotów/min), aż do osiągnięcia jednorodnej pasty wolnej od grudek. Niewielkie ilości produktu można mieszać również ręcznie. Mieszania nadmiernie nie przedłużać ani nie stosować mieszadła szybkoobrotowego. Po zmieszaniu zaprawę pozostawić na 5 minut, a następnie ponownie ją krótko rozmieszać tuż przed przystąpieniem do aplikacji. Tak przygotowaną zaprawę można nanosić przez 30 minut lub nieco krócej. Kiedy minie ten czas, rozpoczyna się proces wiązania, a zaprawa traci swą urabialność. W razie potrzeby dla zachowania jej urabialności zaprawę ponownie rozmieszać, w tym wypadku nie dodawać jednak więcej wody.

Aplikacja. Na odwrotną stronę profilu nałożyć cienką warstwę zaprawy, zwracając przy tym uwagę na maksymalną jej grubość i unikając jej spadania na fragmenty pionowe. Grubość warstwy nie powinna przekraczać 2-3 mm.

Póki warstwa jest jeszcze świeża, nałożyć dany profil i docisnąć go lekko nim obracając, aż do wygładzenia wszystkich punktów przyczepności; upewnić się, czy odwrotna strona profilu posiada pełny kontakt z zaprawą i z powierzchnią, z którą ma się związać.

Czas przydatności do użycia w zakresie mocowania wynosi 10 minut przy temperaturze 20°C, natomiast poprawki można wykonywać przez 1-2 minuty, przy czym czas ten ulega wydłużeniu w niższych temperaturach i skróceniu w wyższych.

Uszczelnianie złączy i szczelin można przeprowadzać przez 24 h po zastosowaniu MAXFIX -Y. Umieścić zaprawę w złączach i szczelinach i kontrolować jej wysychanie przez co najmniej 3-4 h.

Warunki aplikacji. Nie stosować w temperaturze poniżej 5°C oraz wówczas, gdy takich temperatur można się spodziewać przez 24 h po aplikacji. Nie stosować na powierzchnie zamrażnięte lub oszronione. Wykonaną aplikację chronić przed wysokimi temperaturami, wiatrem od średniego do porywistego, niską wilgotnością oraz bezpośrednim działaniem słońca. Nie stosować, gdy temperatura otoczenia przekracza 35°C.

Dojrzewanie. Aplikacje przeprowadzane w niższych temperaturach, przy wysokiej wilgotności względnej oraz w pomieszczeniach słabo wentylowanych wymagają dłuższego czasu wiązania.

Czyszczenie. Zanim MAXFIX -Y zwiąże, wszystkie narzędzia i sprzęt powinny być natychmiast wyczyszczone wodą. Kiedy produkt stwardnieje, można go usunąć tylko środkami mechanicznymi.

MAXFIX - Y®



Karta techniczna

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów